

staron® | Solid
Surfaces

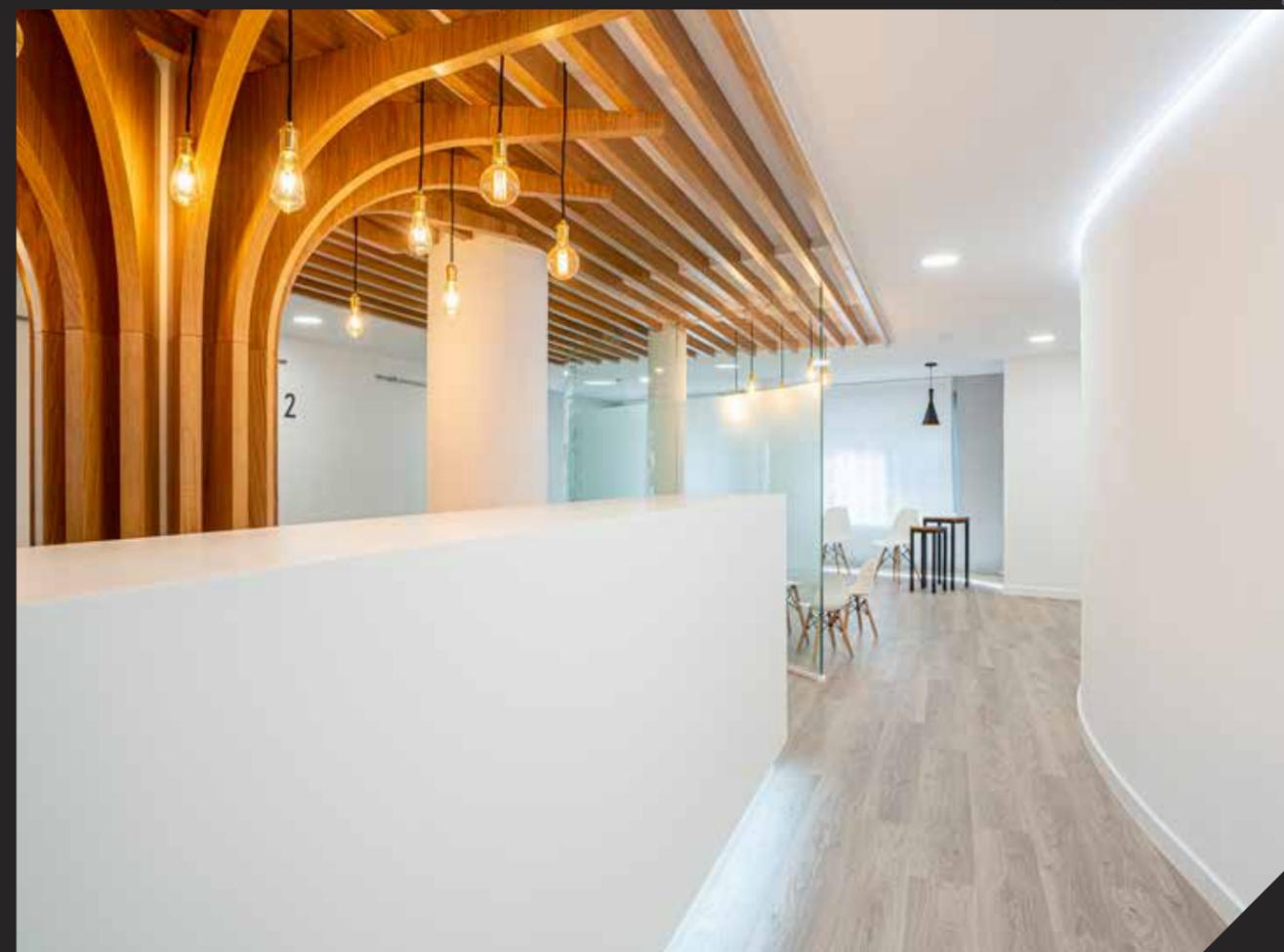
STARON® SUPERFICIES SÓLIDAS CON MATERIALES PRÉMIUM

DURABILIDAD, VARIEDAD DE
COLORES, DISEÑO SIN LÍMITES

Los productos STARON® Solid Surface están fabricados con un material de base acrílica compuesto por minerales naturales. Son tan decorativos como la piedra natural, pero aportan todas las ventajas de un material de un Solid Surface premium. Al ser sólido y no tener poros, puede ser procesado tridimensionalmente, proporcionando así máxima libertad de diseño a arquitectos y diseñadores.

Aunque STARON® incorpora todas las cualidades claves de la piedra, los carpinteros pueden trabajarlo de manera similar a la madera. Sin embargo y a diferencia de la piedra, STARON® aporta una mayor sensación de calidez y resulta agradable al tacto.

Con sus múltiples ventajas y versátiles opciones de aplicación, STARON® es una contribución al sector privado, comercial y médico que convence.



RESISTENTE Y DURADERO

- Fácil de limpiar y reparar
- Resistente al fuego y al impacto



HIGIÉNICO

- Sin poros y homogéneo
- Resistencia antimicrobiana
- Resistencia química



FLEXIBILIDAD Y VARIEDAD

- Termomoldeable y con efectos 3D
- Diseño orgánico y geométrico
- Perfecto para diseños complejos



VARIEDAD ILIMITADA DE COLORES

- 150 colores
- Reflexión y sensación de profundidad
- Supreme Collection con aspecto de piedra, mármol y hormigón



SIN JUNTAS

- Juntas imperceptibles
- Tacto suave e impecable
- Diseño uniforme



TRASLÚCIDO

- Superficie totalmente retroiluminable
- Luminosidad variable
- Retroiluminación individual para logotipos y textos



LIFESTYLE

TUS SOLUCIONES DE DISEÑO CON STARON

Combinando un diseño impresionante con características prácticas sobresalientes, Staron Solid Surface es un material para superficies verdaderamente revolucionario. Staron ofrece una impresionante gama de diseños para sólidos, metálicas y con efecto de piedra natural, perfecto para cualquier planteamiento de diseño interior o exterior. Staron permite crear superficies lisas sin necesidad de juntas, con una solidez que asegura que tanto el color como los detalles queden perfectamente distribuidos por todo el grosor del material, facilitando además la aplicación de ranuras, sistemas de drenaje, bordes con formas y formas sin límites en cualquier plano.



NATURAL

5

Con un diseño elegante y delicado, Staron Solid Surfaces evocan el carácter natural de la piedra y ofrecen todas las ventajas prácticas de una superficie sólida. Para aquellos que buscan crear un diseño más cálido, Staron también es la elección ideal al adaptarse perfectamente a cualquier tipo de ambiente residencial.



ÚNICO

Basado en las últimas tendencias en interiorismo, la amplia gama de superficies exquisitas, suaves y coloridas de Staron añaden un excitante toque de color a su hogar. La estructura moteada de las superficies Staron de alta densidad aporta una sutil nota de color a cualquier cocina, creando textura y profundidad, para integrarse en una amplia variedad de diseños de interiores.



URBANO

Diseñada con la mente puesta en la vida moderna, la colección Urban Series de los especialistas en superficies sólidas de Staron introduce un chic urbano relajado en los interiores. Con once excitantes opciones de color disponibles, se inspiran en la ola de tendencias de diseño industrial actual en el interiorismo moderno. Elija Steel para evocar una sensación industrial o el más suave y detallado Ash Concrete para crear un sutil estilo urbano.

NOVEDAD COLORES



Pebble Tearose PT845



Sanded Mint SM463



Sanded Iceblue SI462



Supreme Concerto VC157



Terrazzo Venezia NT150



Supreme Flux VF113



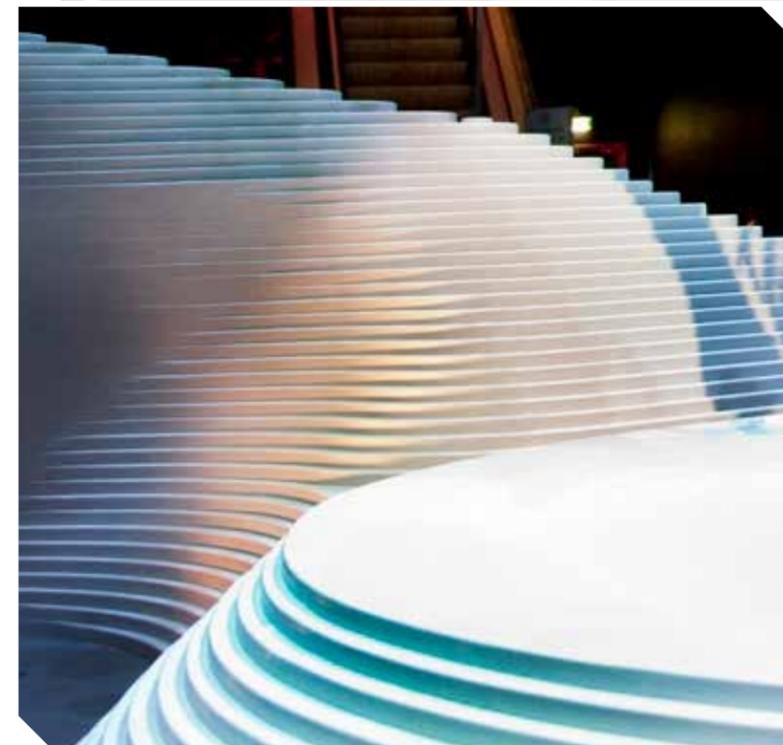
Supreme Ash Concrete VA129

Staron, la marca prémium de superficies sólidas, ha introducido siete nuevos colores en su colección con el estilo moderno en mente. Inspiradas en el diseño y los interiores contemporáneos, las nuevas superficies ofrecen un acabado refinado que sin duda alguna mejorará cualquier cocina, baño o espacio comercial.

Neutrales, pero atractivos, los nuevos colores Staron se presentan llenos de detalles intrincados y bien pensados. Desde el aspecto industrial e inacabado de Supreme Ash Concrete, hasta el moteado lleno de contrastes de Terrazzo Venezia, cada diseño combina un aspecto impresionante con cualidades prácticas sobresalientes. Opte por los tonos con efecto lavado en marrón, ceniza y blanco de Supreme Concerto para crear encimeras únicas que son toda una declaración de intenciones; o decídase por Supreme Flux para crear superficies brillantes sutilmente moteadas. Pebble Tearose, creado con los tonos de piedra arenisca más populares de Staron, muestra una multitud de manchas para lograr un aspecto más texturizado, mientras que Sanded Mint y Sanded Iceblue ofrecen una opción más vibrante, perfecta para el sector sanitario gracias a sus propiedades translúcidas.

EDIFICIOS PÚBLICOS

01



National History Museum

Londres, Reino Unido
Diseño y contratista: Paragon Creative
Foto: NHM London

Color: Sanded Stratus, Sanded Tundra

Cuando el Museo de Historia Natural de Londres tuvo la oportunidad de exhibir el esqueleto de estegosaurio más completo del mundo, no se corrió ningún riesgo. Después de todo, se necesitaron 150 millones de años para poder encontrar a este gigante de 900 kg. Por lo tanto, se necesitaba una solución de diseño que hiciera ascender la instalación por encima del nivel del suelo y evitar así colisiones accidentales, ocultando también de la vista el bastidor de acero que servía como soporte.

Para ello se creó un zócalo exterior usando Staron®, que complementaba y disimulaba inteligentemente el complejo bastidor de acero. Como el bastidor interior se asentaba sobre pies amortiguadores a medida, también era esencial que el zócalo exterior no tuviera ningún contacto con él por ningún punto.

Tomando como inspiración la herencia de los estegosaurios dejada en Wyoming, se utilizaron dos tonos de Staron® para las capas exteriores del zócalo: Sanded Tundra y Sanded Stratus. Cada capa termomoldeada se cortó luego con precisión CNC y se colocó para crear una estructura curva impecable capaz de soportar 900 kg de huesos y metal.



02

Centro de visitantes del Estadio Olímpico de Berlín
Alemania

Diseño y fotografía: Akay von Oppen, Berlín
Color: Bright White



03

Piscina interior en Blaubeuren
Alemania

Diseño: Gebhardt Architectural Offices
Contratista: Mohring
Foto: Webvisio Mediadesign
Color: Pure White





04

Nuevo campus de la Universidad de Economía y Negocios Viena, Austria

Diseño: Zaha Hadid Architects
 Contratista: Joinery Scheschy
 Foto: Studio M. Eder
 Color: Bright White



05

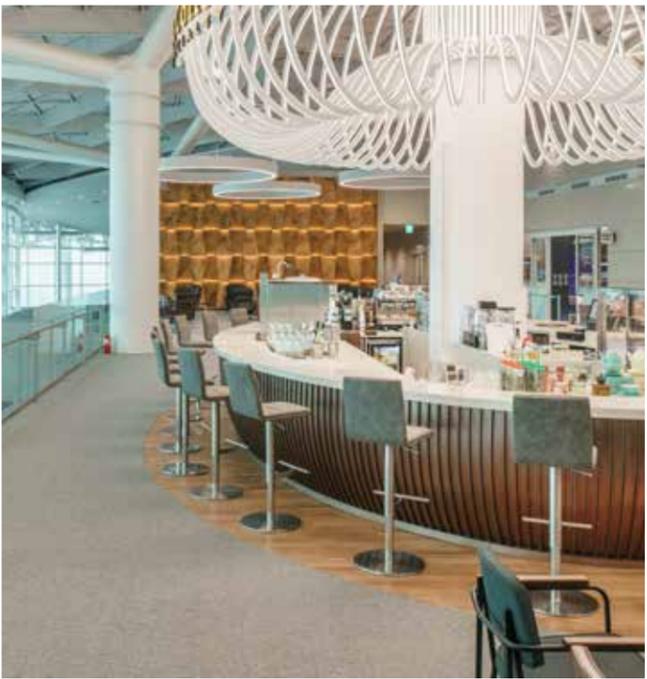
Residencia Estudiantil Milestone Viena, Austria

Diseño: Josef Weichenberger Architects
 Foto: Studio M. Eder
 Color: Quasar White

En una época en la que animar a los estudiantes a aprender nunca había sido tan difícil debido a las interminables distracciones derivadas de los móviles, el diseño inteligente juega un papel clave para fomentar la concentración. En el campus Milestone Viena encontraremos una serie de zonas creativas comunes y espacios privados de aprendizaje construidos con Staron® que dejan pasar la luz natural y crean un entorno de aprendizaje cálido, acogedor y eficaz.



HOTEL & RESTAURANTE



01

Café Angel-in-us
Barra y mostrador
Incheon, Corea del Sur

Color: Quarry Oyster

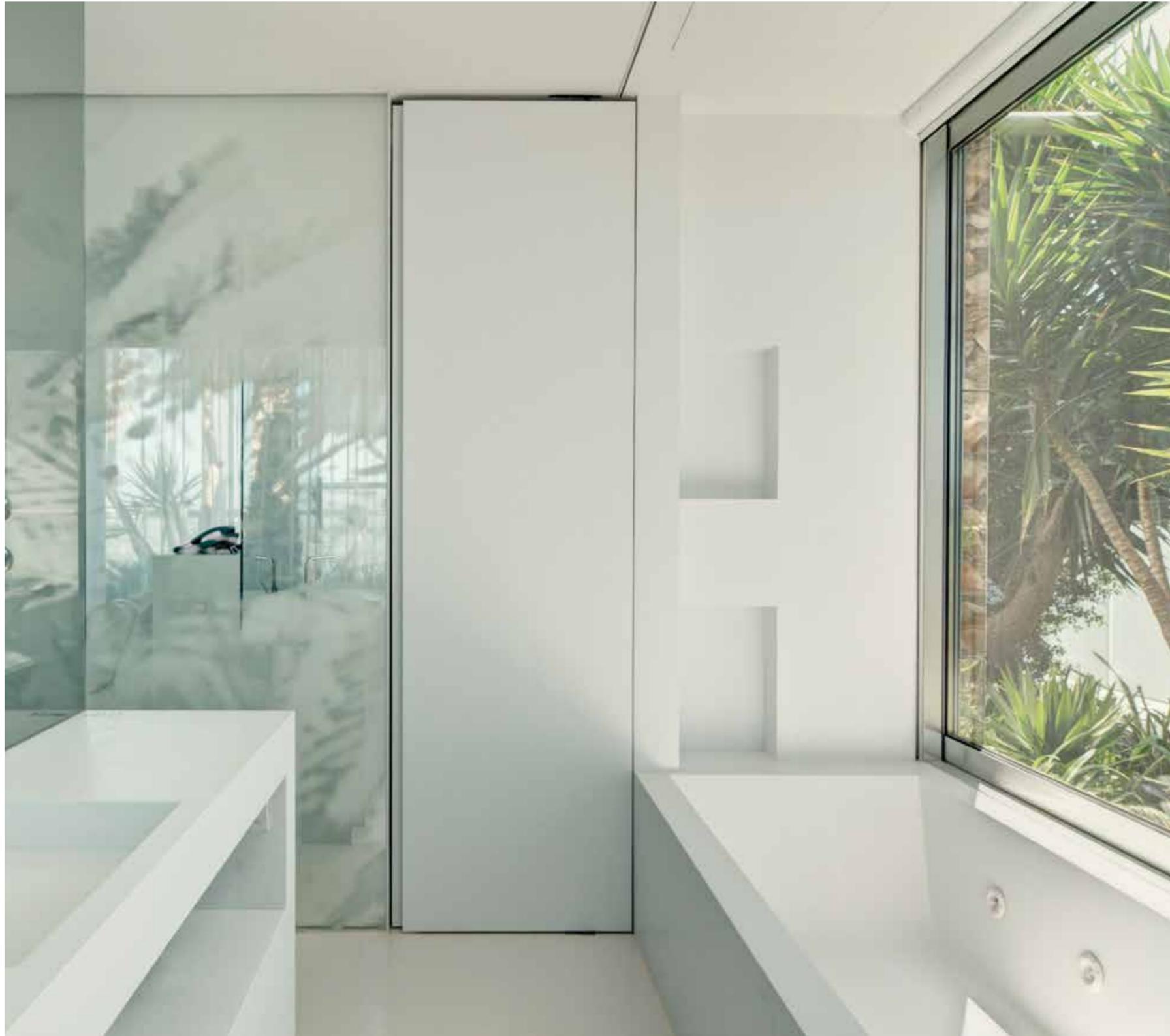
Curvas dinámicas. Líneas afiladas. Tonos brillantes. En bares y restaurantes las razones de peso para usar las superficies Staron® son numerosas. ¡Las manchas y bacterias no! Y es que se trata de superficies sin poros e impermeables.

02

Lounge en Tienda de Lujo
EAU

Diseño: Mac Stopa, Massive Design
Color: Bright White





03

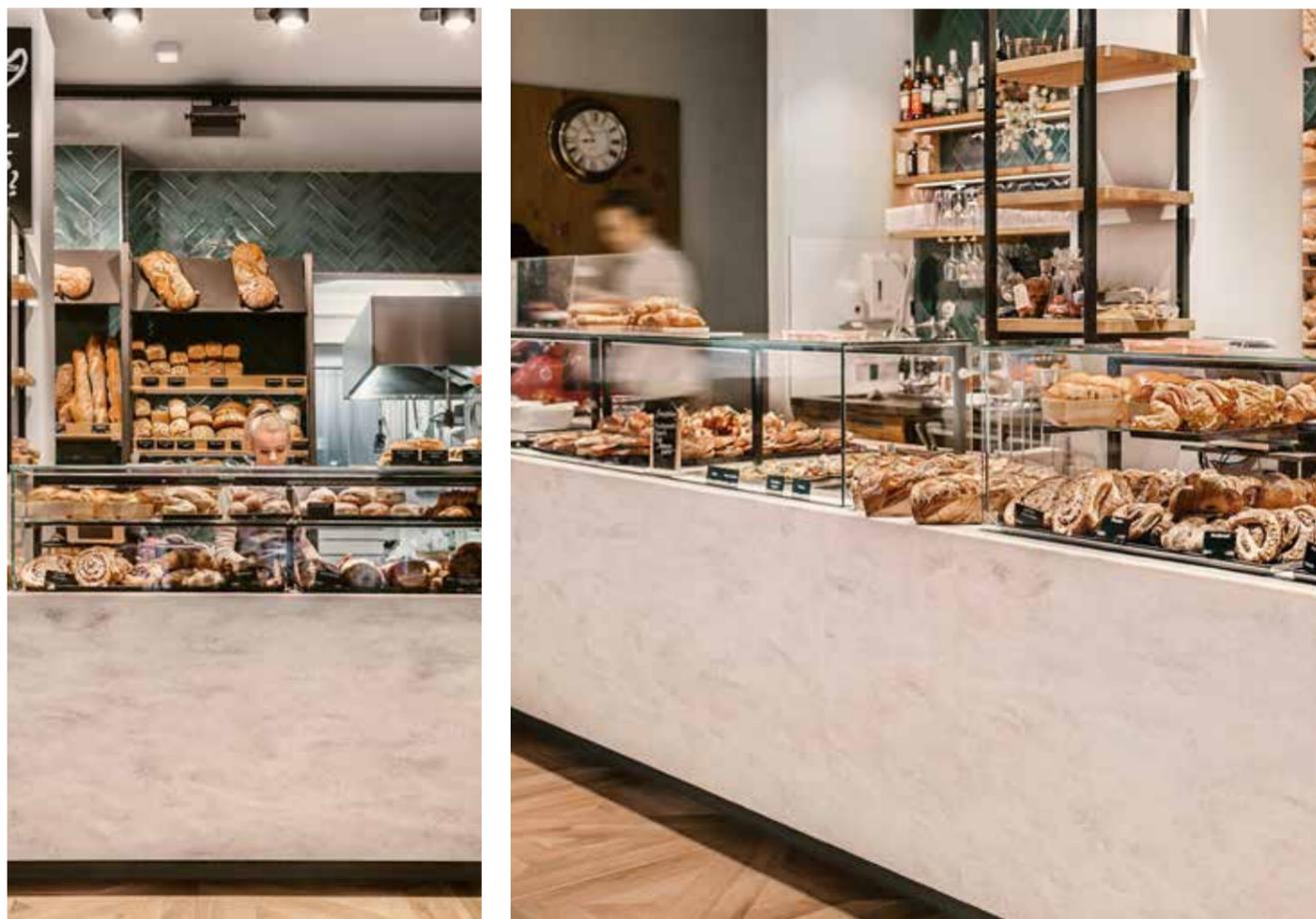
Hotel Marriott Renaissance
Fira de Barcelona, España

Diseño: Ateliers Jean Nouvel,
Ribas & Ribas

Foto: A. A. Fuentes

Color: Bright White

SECTOR COMERCIAL



01

Dreher's Gusto Bakery
Kehl, Alemania

Color: Supreme Ocean View

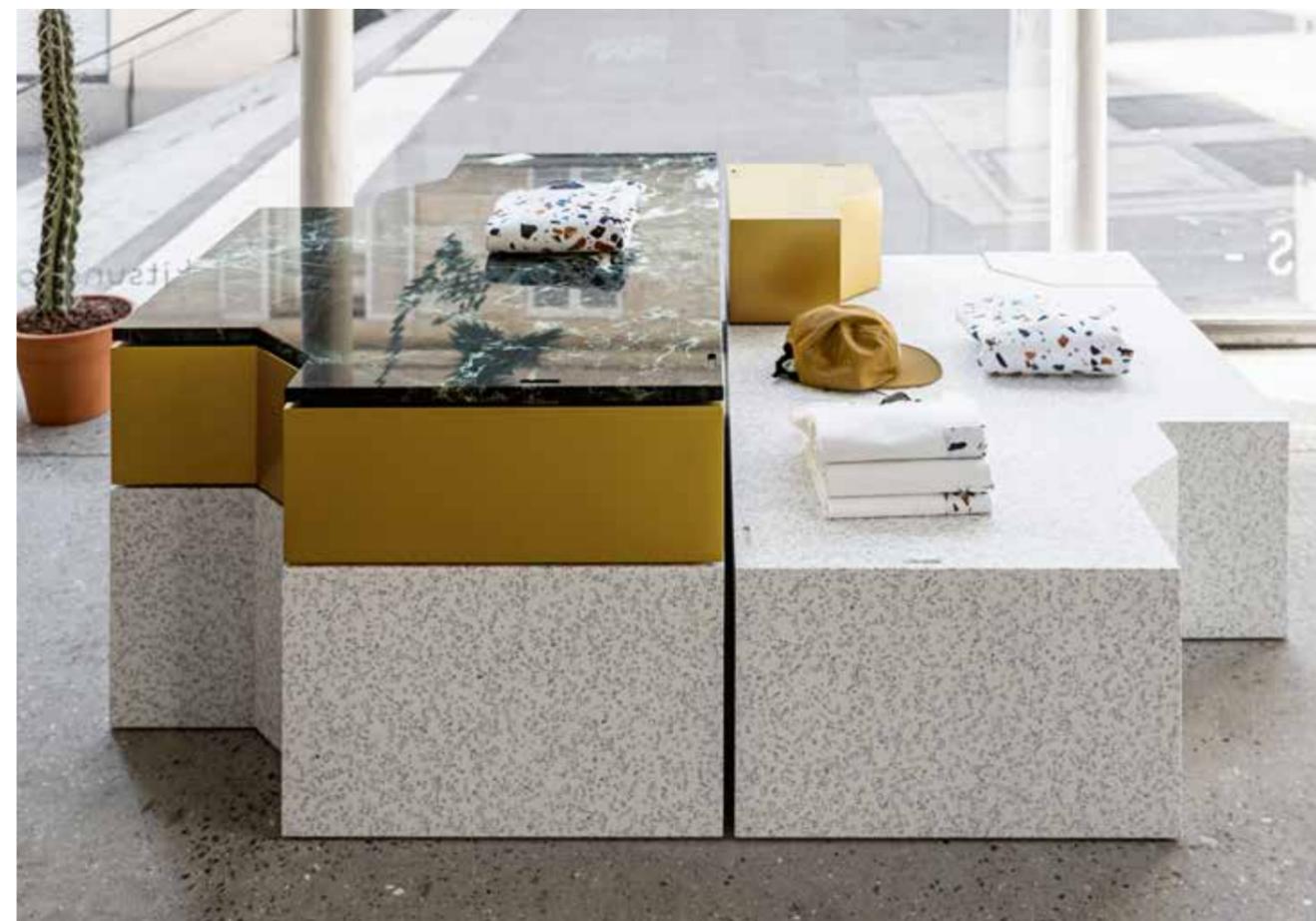
Mientras que cada color de Staron® ofrece vitalidad y versatilidad, la colección prémium Supreme añade un mayor destaque visual. Cada opción contemporánea de la colección presenta patrones aleatorios y veteados que se inspiran directamente en la naturaleza, permitiendo a los diseñadores crear el efecto del mármol y de la piedra natural a un coste muy inferior. Cuando las olas rompen en las orillas de una playa blanca, las gotas de agua espumosa salpican con formas orgánicas de apariencia refrescante y natural. De la misma manera, el diseño Supreme Ocean View transmite un sutil brillo que da forma a una atmósfera fresca.

02

Negocio de Moda Selecta
Francia

Design by Architecte DESA
Color: Mosaic Dalmatian

Para que un ambiente de venta minorista sea verdaderamente exitoso, necesita una originalidad audaz y una resistencia ilimitada. Esa es la razón por la que minoristas del todo el mundo recurren a Staron® para crear lujosos e ingeniosos espacios capaces de soportar el impacto de miles de consumidores diarios.





03

Tienda Insignia de Heidi.com

Suiza

Diseño: Zaha Hadid Architects

Color: Pure White

Cuando diseñaron su primera tienda insignia, la marca líder de moda online Heidi.com quería una solución que combinase sin esfuerzo sus mundos reales y virtuales de una forma que sorprendiera e involucrara a los consumidores. Para dar vida a su visión, colaboraron con el mundialmente famoso estudio de arquitectura Zaha Hadid Architects y con Staron® para crear un moderno espacio interior lleno de luz y elementos interactivos.

Con el mundo digital jugando un papel tan importante en el éxito de la empresa, un producto clave para la nueva tienda fue una unidad con la que alojar de forma segura una pantalla digital gigante. Staron® fue el material elegido para esta tarea debido a sus características de resistencia y a su capacidad de ser termomoldeado en curvas de flujo libre, un motivo clave en los trabajos de Zaha Hadid. Complementando la unidad se instalaron una serie de muros curvos y zócalos de exhibición en Staron® Pure White, de nuevo reflejando el estilo característico de la arquitecta.



04

Zapatería Stuart Weitzman

Atenas, Grecia



SECTOR SANITARIO

01

Sala de Exposiciones de Ahrend Healthcare
Dubai design district, EAU

Diseño de MASSA Interior Design & Architecture
Color: Bright White



DISEÑO SIN JUNTAS



MATERIAL SIN POROS



DURADERO Y FÁCIL DE LIMPIAR



RESISTENTE A LAS MANCHAS Y PRODUCTOS QUÍMICOS



FLEXIBLE VARIEDAD FORMAL



FÁCIL MANTENIMIENTO



FÁCIL LIMPIEZA



HOMOGÉNEO EN TODO SU ESPESOR



CALIDAD EXCELENTE



ECOLÓGICAMENTE CERTIFICADO



02

Universidad de Queensland
Victoria, Australia

Diseño: Luke Pendergast, Conrad Gargett
Color: Aspen Glacier

Sin duda alguna, existen muy pocos entornos que sean más exigentes con las superficies de trabajo que un laboratorio. Por lo tanto, al diseñar un nuevo centro de enseñanza dentro del complejo Great Court de la Universidad de Queensland, fue necesario un material resistente y versátil capaz de soportar los rigores de los experimentos diarios. La solución fue Staron®.

Aunque se eligió por sus cualidades de resistencia a las manchas, a los productos químicos y al calor, el diseño sin juntas ni poros de Staron® fue también un factor decisivo dado que la nueva instalación se utilizaría principalmente como un laboratorio húmedo. Esos espacios requieren un alto nivel de contención para garantizar la seguridad de quienes trabajan en su interior, si bien los participantes en el proyecto también deseaban crear un entorno de aprendizaje libre de restricciones.

Las superficies Aspen Glacier de Staron® se utilizaron casi exclusivamente: desde escritorios y reposapiés, pasando por revestimientos de paredes, hasta fregaderos hechos a medida, proporcionando así la flexibilidad de diseño y la estética clínicamente afilada deseadas. El resultado final ha sido un espacio de enseñanza orientado hacia el futuro, de última generación, donde tanto los estudiantes como los profesores pueden dar lo mejor a diario.

VIVIENDAS

01

Cocina Privada

Bulli Beach, Nueva Gales del Sur, Australia

Diseño/concepto de Gavin Hepper

Color: Sanded Heron, Fog

Usar Staron® Solid Surfaces con un borde de 12 mm en color Sanded Heron para la encimera de trabajo permitió conectar sin fisuras la isla monolítica y su belleza oculta.

La característica esencial y la magia de esta cocina radican en los elementos que siguen estando ocultos. La tecnología ha sido introducida en forma de pieza central con una elevación de la isla, que revela cuatro dimensiones llenas de actividad y funcionalidad.

Staron® en color Fog también se ha utilizado para una integración perfecta en las zonas húmedas y de servicio. La versatilidad de Staron® permitió usarlo para envolver la ventana, los bancos, las paredes laterales de los armarios y la parte inferior de la mampara.





02

Cucina privata
Londres, Reino Unido

Color: Tempest Peak

¿Necesita una cocina o prefiere hablar de su diseño? Con Staron®, lo uno y lo otro son lo mismo. Los fregaderos pueden integrarse completamente en la superficie sólida, creando un diseño que fluye libremente y que también está libre de cualquier junta que afecte a la higiene. Las ranuras de drenaje y los soportes complementarios completan el diseño lleno de estilo.



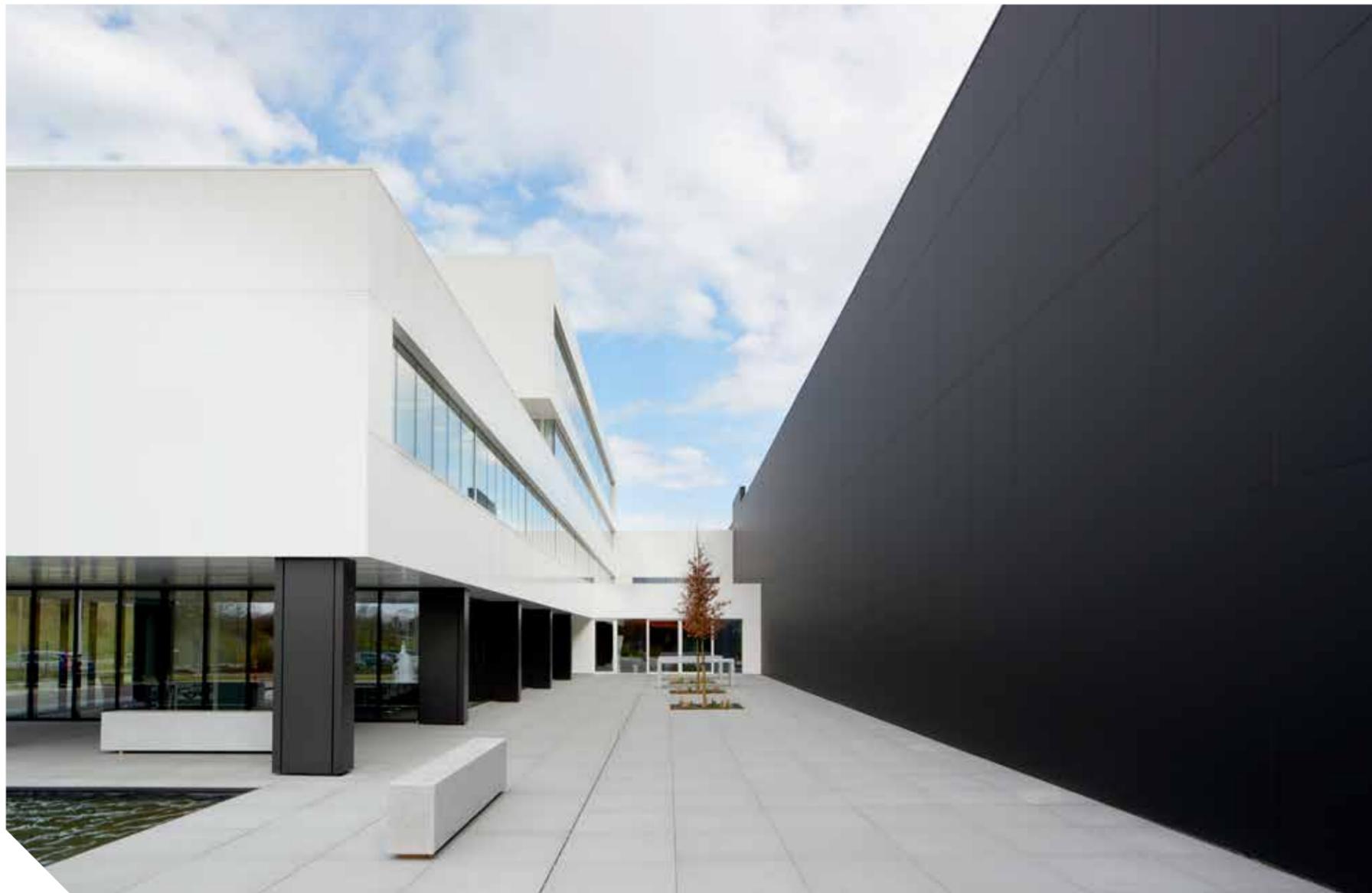
03

Lavabo 'Motive'
Victoria, Australia

Diseño y fotografía: Thomas Coward
para Omvivo Kitchen
Color: Bright White

Mientras que Staron® puede parecer una elección obvia en cualquier baño gracias a sus cualidades 100% impermeables y sin juntas, los diseños que permite crear gracias a sus cualidades termomoldeables son todo menos obvios.





REVESTIMIENTOS EXTERIORES DE PARED

01

Edificio de Oficinas de Tectum Group
Genk, Bélgica

Color: Bright White

02

Tienda KUHO
Jeju, Corea del Sur

Color: Bright white



REVESTIMIENTOS INTERIORES DE PARED

01

Riley - Un Resort Crystalbrook Collection
Australia

Diseño: Tim Bentley, Thomson Adsett
Color: Supreme Delphi

Los paneles Staron® termomoldeados permiten lograr con máxima facilidad una estética minimalista contemporánea. Más iluminación, largas curvas fluidas y un acabado sin juntas: todo se puede lograr para dar forma a un atractivo acabado en el que las paredes y los techos se funden sin esfuerzo en uno solo.

02

Sky Lounge, Dongdaemun Design Plaza
Seúl, Corea del Sur

Diseño: Zaha Hadid Architects
Color: Dazzling white

TRANSPORTE



01

Yate
Australia

02

Yate
Italia

Diseño: Maurizio Cossutti&Italia
Yachts
Color: Bright White



COLORES STARON®

Supreme™



Delphi VD111



Dawn VD126



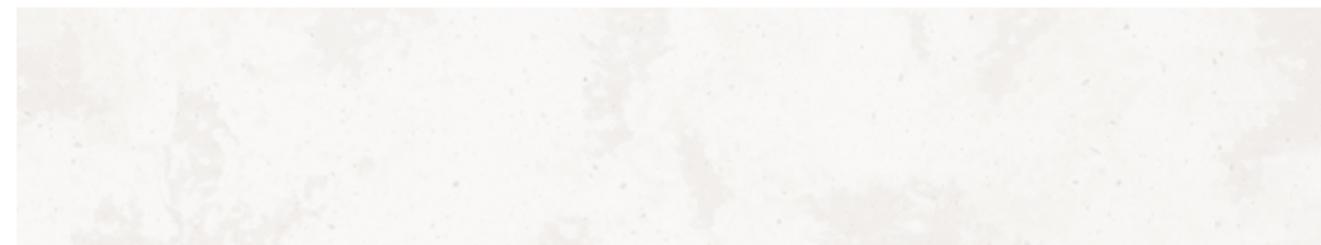
Urban Grey VU127 ✦



Ocean View VO171



Natural Bridge VN144



Cloudbank VC118



Magnolia VM143



Beige Granite VB172



Dandelion VD175 ✦

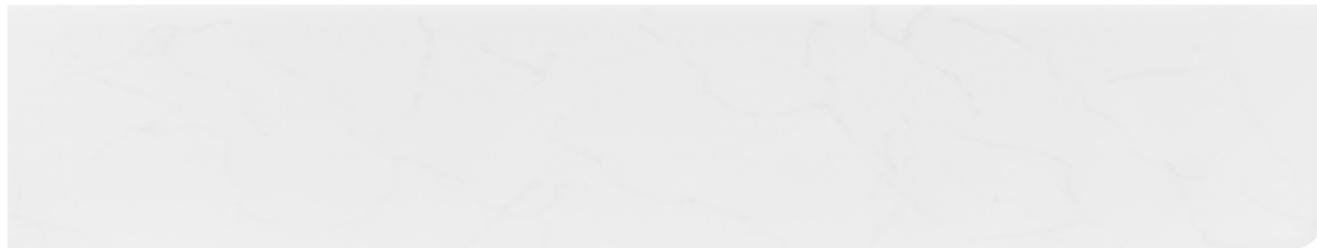


Loam VL155 ✦

Supreme™



Cotton White VC110



Morning Sky VM114



Flux VF113 **NEW**



Ash Concrete VA129 **NEW**

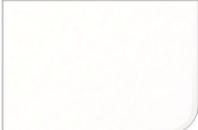
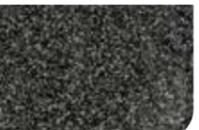


Concerto VC157 **NEW**

SOLID

					
Quasar White SQ019	Dazzling White SD001	Pure White SP016	Bright White BW010	Pearl SP011	Natural SV041
					
Ivory SI040	Fog SF020	Bliss ✦ SB022	Serene ✦ SS023	Steel ✦ ST023	Onyx ✦ ON095
					
Sunflower(N) ✦ SS042	California Poppy(N) ✦ SC052	Oasis ✦ SO064	Univers(N) ✦ SU053		

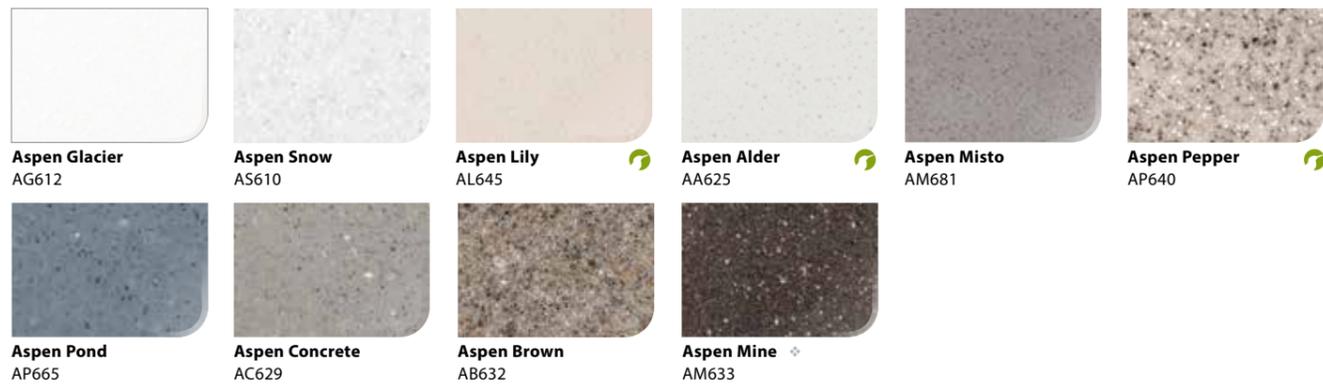
SANDED

					
Sanded Icicle ✦ SI414	Sanded White Pepper ✦ WP410	Sanded Birch ✦ SB412	Sanded Cream ✦ SM421	Sanded Sahara ✦ SS440	Sanded Gold Dust ✦ SG441
					
Sanded Stratus ✦ SS418	Sanded Goose ✦ SG428	Sanded Cornmeal ✦ SC433	Sanded Papyrus ✦ SP474	Sanded Heron ✦ SH428	Sanded Meadow ✦ SM465
					
Sanded Mint NEW SM463	Sanded Iceblue NEW SI462	Sanded Vermillion SV430	Sanded Clay ✦ SC475	Sanded Mocha ✦ SM453	Sanded Chestnut ✦ SC457
					
Sanded Grey SG420	Sanded Taupe ✦ ST486	Sanded Tundra ✦ ST482	Sanded Dark Nebula ✦ DN421	Sanded Onyx ✦ SO423	

PRODUCTOS FUNCIONALES



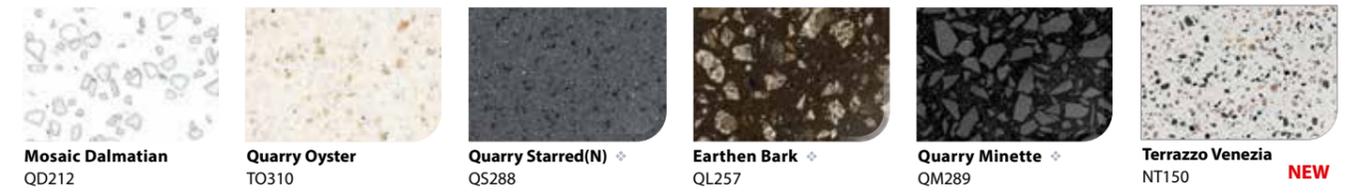
ASPEN



PEBBLE



QUARRY

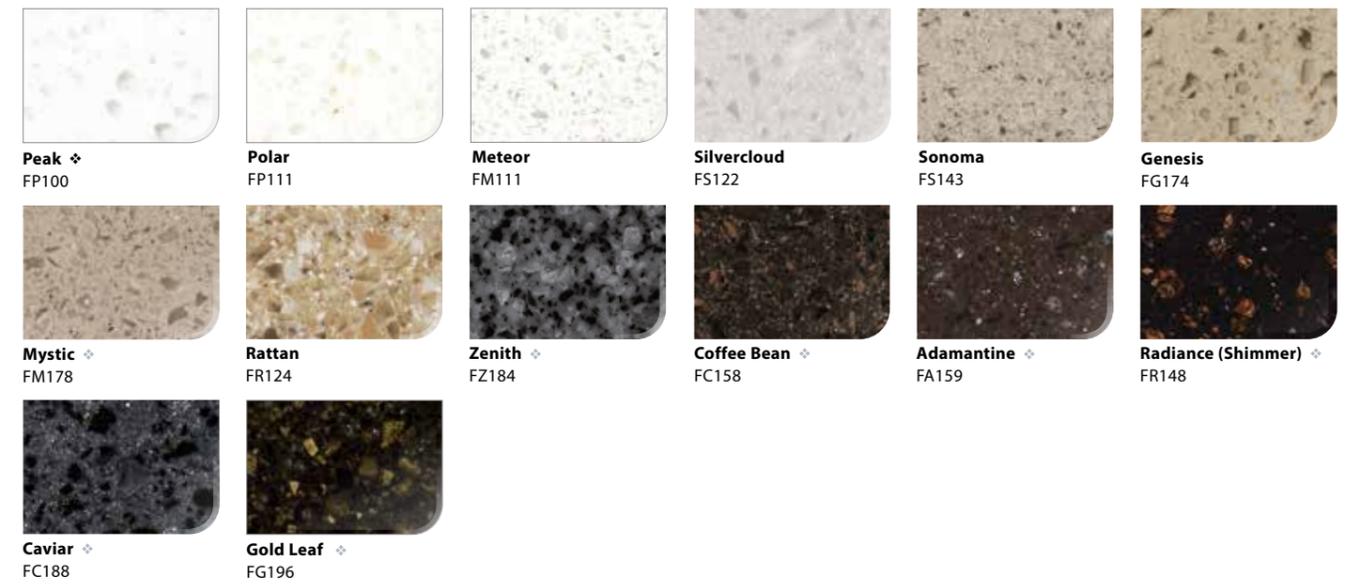


TERRAZZO

METALLIC



tempest®



STARON®, un material prémium para superficies sólidas

- Los colores impresos pueden diferir entre la muestra y el producto real. Por favor, vea la muestra antes de seleccionar el producto.
- Los colores personalizados están disponibles dependiendo de la cantidad del pedido. Por favor, consulte a su persona de contacto la disponibilidad de colores y tamaños.

- Colores STARON® con materiales reciclados
- Requisitos con alto nivel de mantenimiento



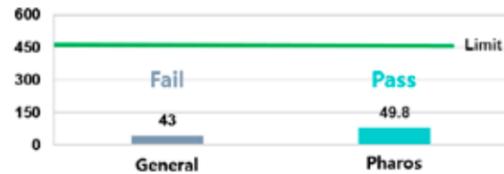
RETARDANTE DE LLAMA

SUPERFICIES IGNÍFUGAS PARA INTERIORES Y EXTERIORES DE CUALQUIER EMBARCACIÓN

Staron® Pharos ha recibido la certificación MED (Marine Equipment Directive) al cumplir con la normativa IMO (International Maritime Organization)). Mientras que la mayoría de los materiales de construcción naval son sensibles al calor y al fuego, Staron® Pharos cumple tanto con los requisitos de inflamabilidad, como con las más altas exigencias estéticas.

Densidad de humo máx.

- Cumple con 49.8 Dn (densidad de humo)



Generación de gases tóxicos

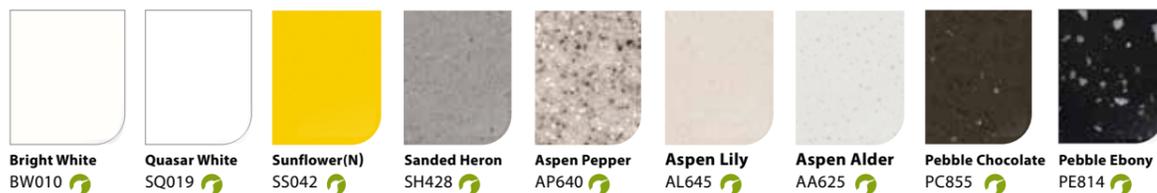
- En los ensayos se detectó 273 ppm de CO y no se encontraron otros tipos de gases.

- En las superficies sólidas no sujetas a certificación, se encontraron gases SOx.



STARON® ES RECICLAJE

Muchos de los colores de Staron Solid Surface están formados por materiales reciclados, lo cual reduce los residuos industriales y el consumo de energía durante su proceso de fabricación. Los colores también son ecológicos, como lo certifican los sellos GREENGUARD y GREENGUARD Gold, estando especialmente recomendados para su uso en hospitales y edificios educativos, donde la higiene es lo más importante. Staron también ha recibido la certificación SCS del programa LEED Green Building.



SUPER FLEX

FÓRMULA ESPECIAL PARA CURVAS Y DISEÑOS QUE IMPRESIONAN



Staron® Super Flex permite curvas más impresionantes y aún mayor flexibilidad, creando aplicaciones de alto rendimiento en todos los proyectos comerciales, residenciales y de espacio público. Descubra la nueva innovación de Staron y diseñe su nuevo espacio futurista y funcional.



Infinity IF188



ALTA ELONGACIÓN

- La tasa de elongación de Staron® Super Flex alcanza el doble de la de los colores Staron® existentes.
- Staron® Super Flex puede utilizarse en aplicaciones de arquitectura y de interiores, como revestimientos para paredes de alto rendimiento o superficies de cocinas, baños y muebles.

AHORRE TIEMPO

- Staron® Super Flex se puede termomoldear a temperaturas más bajas y con tiempos de calentamiento más cortos en comparación con otros colores Staron®.



RADIUS "0 MM"

Producto	Temp. del horno	Tiempo	Radio
StaronSolid (I2T)	302°F (150°C)	45-80 min	2" (50mm)
Staron Super Flex(I2T)	284°F (140°C)	20-30 min	0" (0mm)
	302°F (150°C)	15-30 min	

REVESTIMIENTOS EXTERIORES DE PARED

DESCUBRA LA VERSÁTIL BELLEZA DE LOS COLORES STARON PARA REVESTIMIENTOS DE EXTERIORES

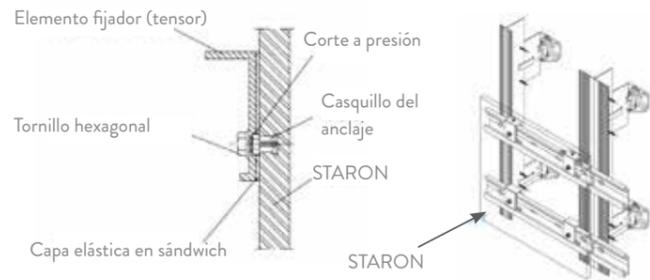
CON CERTIFICADO DE EVALUACIÓN TÉCNICA EUROPEA [ETA-16/0091]

El certificado ETE de los revestimientos de exteriores Staron® con sistema de anclaje socavado Keil ha sido otorgado por el DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik, el organismo técnico certificado por la Organización Europea de Análisis Técnicos). Este documento certifica que Staron® es un material adecuado para revestimientos exteriores según la normativa europea.

INSTALACIÓN

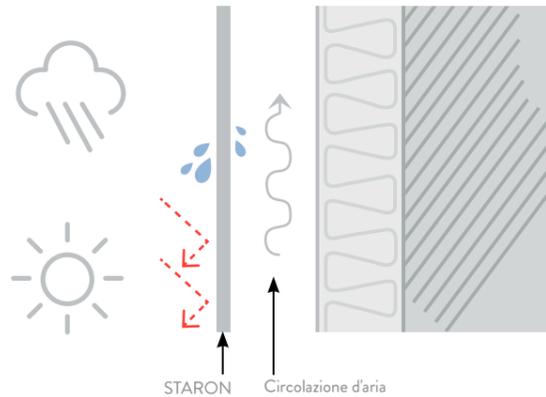
Los sistemas de revestimiento de fachadas ventiladas y anclajes invertidos son el método de fijación oficial y autorizado para paneles Staron® de 12 mm de grosor.

- ANCLAJE POR SOCAVADO Y FIJACIÓN DEL REVESTIMIENTO



- VENTAJAS DE LAS FACHADAS VENTILADAS

- Descargan por el hueco el agua de lluvia exterior y la humedad interior fuera del edificio para evitar la corrosión
- Permiten ahorrar energía en el edificio gracias al mejor aislamiento térmico
- Reducen el ruido proveniente del exterior
- Evitan la formación de condensación en el edificio



RENDIMIENTO IGNÍFUGO

RESISTENCIA AL FUEGO	MÉTODO	RESULTADO
Clase Euro	EN 13501-1	B-s1, d0
Alemania	DIN 4102-1	B1
Ensayos de cubiertas ante la acción de fuego exterior	EN 13501-5	Broof(t1)

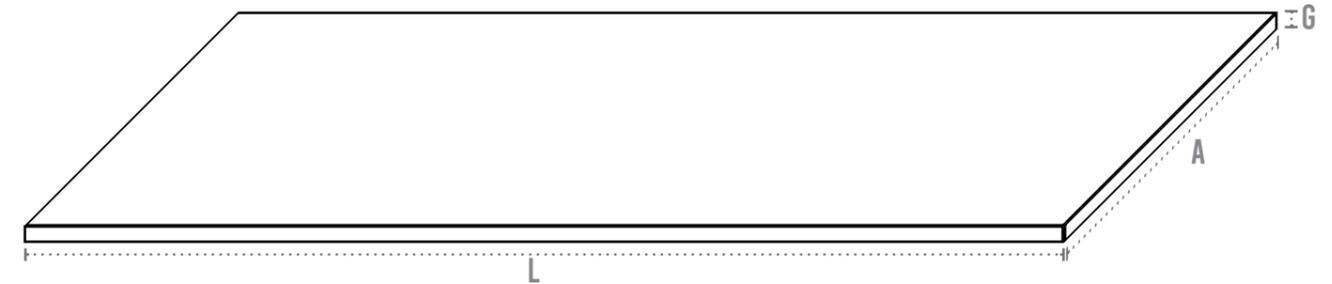
COLORES RECOMENDADOS PARA FACHADAS Y REVESTIMIENTOS



DIMENSIONES DEL PANEL

Staron ofrece al cliente una amplia gama de grosores y anchos de su línea Solid Surfaces.

Por favor, consulte los tamaños disponibles en la tabla de abajo y contacte con nosotros si tiene alguna petición especial de tamaño o color.



S - GROSOR	A - ANCHO	L - LONGITUD	EN STOCK PERMANENTE
mm	mm	mm	
19	760	3.680	
12	760	3.680	o
	930*	3.680	o
	1.350*	3.680	o
9	760	3.680	
	930*	3.680	
	1.350*	3.680	
6**	760	2.500	o
	930*	2.500	o
	930*	3.680	

* Sólo disponible en Bright White (BW010)
También se pueden adquirir otros colores dependiendo de la cantidad de su pedido.

** No recomendamos usar temas decorativos con altas necesidades de mantenimiento y paneles de 6 mm de grosor para superficies horizontales expuestas a entornos duros.

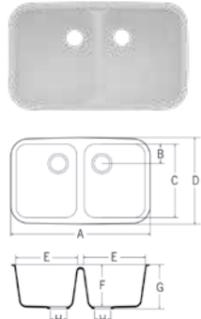
GARANTÍA LIMITADA DE 10 AÑOS PARA STARON®

LOTTE CHEMICAL („LOTTE“) concede una garantía limitada de 10 años al usuario de una instalación STARON® fabricada conforme a la normativa de procesamiento y colocación publicada por LOTTE. Puede encontrar más información sobre las condiciones en nuestra página web www.staron.com.

FREGADEROS & LAVABOS

COCINAS | FREGADEROS

A2311



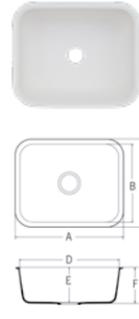
A	794mm
B	110mm
C	421mm
D	481mm
E	348mm
F	235mm
G	250mm
H	90mm

A1181



A	460mm
B	400mm
C	460mm
D	400mm
E	208mm
F	225mm

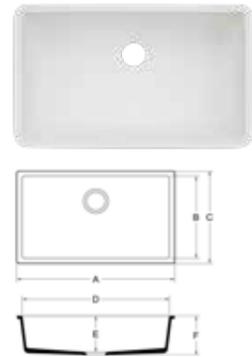
A1231



A	592mm
B	422mm
C	482mm
D	532mm
E	187mm
F	202mm



B3290



A	750mm
B	400mm
C	450mm
D	700mm
E	185mm
F	200mm

B3180



A	450mm
B	400mm
C	450mm
D	400mm
E	175mm
F	190mm

A1121



A	326mm
B	356mm
C	416mm
D	266mm
E	165mm
F	180mm



• LOTTE CHEMICAL no garantiza el color exacto de los fregaderos, lavabos, ni láminas.

• Los fregaderos y lavabos Staron se integran de manera óptima en productos de uno de estos cinco colores:

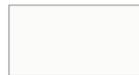
OPCIONES DE COLOR



Bright White BW010

Pearl SP011

Ivory SI040



Pure White SP016



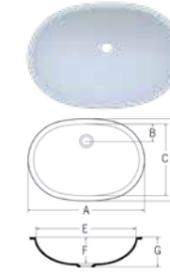
Quasar White SQ019

Los fregaderos integrados mejorarán la eficiencia y las cualidades higiénicas de una zona de cocina o baño, especialmente en aplicaciones comerciales de interiores. Los fregaderos y lavabos totalmente acrílicos de Staron pueden instalarse en combinación con nuestros materiales para crear una superficie continua de juntas imperceptibles, con un ajuste perfecto e ininterrumpido. Eso también significa que no habrá huecos o grietas para que las bacterias o el moho se acumulen y proliferen. Sea cual sea el estilo que elija, las superficies higiénicas sin poros de Staron siempre serán fáciles de limpiar y mantener.

Elija entre cinco opciones cromáticas conjuntadas para su fregadero de entre nuestra colección de los diez modelos más populares.

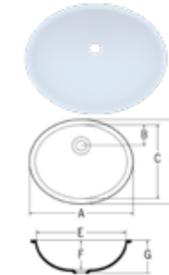
BAÑO | LAVABOS

A3211



A	548mm
B	86mm
C	356mm
D	396mm
E	508mm
F	156mm
G	173mm

A3181



A	462mm
B	94mm
C	336mm
D	376mm
E	422mm
F	139mm
G	156mm

B3150



A	428mm
B	278mm
C	328mm
D	378mm
E	116mm
F	138mm

B3190



A	524mm
B	279mm
C	324mm
D	474mm
E	116mm
F	138mm



LA SOLUCIÓN PERFECTA PARA PROVEEDORES DE SERVICIOS MÉDICOS

Prevenir la propagación de infecciones empieza ya desde la superficie

La superficie sólida acrílica Staron carece totalmente de poros y no le afecta la humedad, por lo que no favorecerá el crecimiento y la propagación de bacterias o mohos. El proceso de instalación con adhesivo sin juntas elimina los huecos y las grietas donde los patógenos podrían proliferar, proporcionando un nivel extra de higiene. De este modo se logra fácilmente el nivel de limpieza y desinfección necesario en el sector sanitario.

Instalaciones sin Juntas:

La instalación sin juntas mejora la fluidez del diseño: no hay juntas ni empates abiertos donde se retenga polvo, fluidos o suciedad no deseados.

Sostenible:

Fabricado cumpliendo las más estrictas normas ambientales fijadas en todos los códigos y regulaciones sobre materiales de construcción para interiores.

Design versátil:

Docenas de colores disponibles: desde tonos neutros relajantes a tonos juguetones y atrevidos, ideales para interiores de servicios médicos.

Fácil de Mantener:

Staron es un producto homogéneo cuyas propiedades abarcan todo el grosor de la lámina, siendo reparable y restaurable para dejarlo como nuevo: lijar, pulir y listo.

Sin Poros:

Su superficie impenetrable impide el crecimiento de bacterias o mohos, reduciendo la posibilidad de contaminación cruzada.

Fácil de Limpiar:

La limpieza y la desinfección se pueden realizar con productos de limpieza no abrasivos aplicados mediante paño o aerosol, habituales en el sector médico.

Excelente Durabilidad:

Una mayor fuerza y resistencia a impactos supone menos mantenimiento y un ciclo de vida más largo y rentable.

Homogéneo:

Staron es un producto homogéneo, lo que significa que no hay una capa superficial que sufra desgaste o delaminación: la coloración y propiedades abarcan todo el grosor de la lámina.

Calidad Superior:

Staron Solid Surface es mucho más resistente y duradero que los demás laminados de plástico disponibles en el mercado, lo que lo hace perfecto para entornos de utilización intensa.

Resistente a Manchas y a Productos Químicos:

Resiste múltiples sustancias químicas, fluidos y contaminantes que se encuentran a menudo en los entornos de atención médica.

OPCIONES DE MONTAJE

Seam mount



Under mount



ACABADO Y CUIDADOS



CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

SUPERFICIES STARON®

Con STARON® tendrá a su disposición material fácil de cuidar y duradero que se puede limpiar, conservar o mejorar con muy poco esfuerzo. La necesidad de cuidados de STARON® y el mantenimiento durante mucho tiempo de su perfecta superficie suele depender del color y acabado elegido. Los colores claros y el acabado mate necesitan menos cuidados que los oscuros con acabado brillante.

El cuidado normal de la superficie STARON® requiere de una limpieza diaria con un paño o esponja húmedos.



Los pequeños arañazos o la suciedad persistente en superficies con acabado mate y satinado se eliminan con una esponja húmeda y un producto abrasivo en movimientos circulares. Después, aclarar con agua limpia y secar con un paño suave para evitar la formación de marcas.

En caso de colores oscuros y acabado brillante, no utilizar ningún tipo de producto abrasivo, estropajo o lana de acero para que no disminuya el brillo. Utilizar solo un limpiador suave sin productos abrasivos y un paño suave.

Exención de responsabilidad

Los contenidos de este proyecto han sido elaborados por el fabricante con el mayor esmero. La actualización de los contenidos se lleva a cabo regular y puntualmente. No obstante, no se excluye la posibilidad de que aparezcan errores en el folleto. A pesar de su cuidadosa revisión, no se puede asumir una responsabilidad plena por la exactitud, exhaustividad y actualidad del presente folleto. En particular, el fabricante declina toda responsabilidad por los posibles daños o consecuencias derivados del uso de los contenidos ofrecidos.

INDICACIONES

En caso de daños y suciedad, tenga en cuenta las siguientes indicaciones:

- No poner ollas o sartenes calientes sobre las superficies STARON® para evitar la acumulación de calor. Poner siempre bases resistentes al calor o salva manteles con patas blandas.
- No exponer las superficies STARON® a productos químicos agresivos ni a sustancias corrosivas. En caso de contacto, limpiar inmediatamente.
- No dejar sobre la superficie alimentos o restos que destiñan. En caso de contacto, limpiar inmediatamente.
- Evite cortar sobre la superficie STARON®. Utilizar siempre una tabla de cortar.

Los arañazos profundos y la suciedad persistente pueden ser tratados por su carpintero mediante pulido.

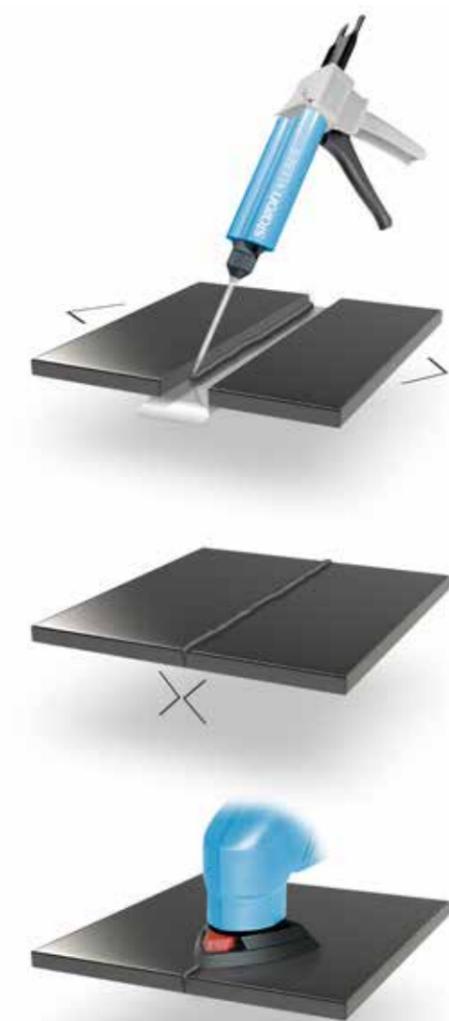


ACABADO

Las ventajas de STARON® permiten que los profesionales lo procesen fácilmente con herramientas para madera. Además de cortar, fresar, perforar, pegar y pulir, el STARON® también se puede moldear térmicamente. Las siguientes indicaciones sirven de base para un perfecto acabado conforme a los deseos de los clientes.

ABBINAMENTO AD ALTRI MATERIALI

Hay disponibles adhesivos industriales de elasticidad permanente para unirlos con otros materiales. Además, hay que tener en cuenta el coeficiente de dilatación específico del material correspondiente. Opcionalmente, se pueden utilizar uniones roscadas con tacos de plástico o anclajes ocultos.



PEGADO

Las planchas STARON® se unen con un adhesivo de dos componentes del mismo color que la plancha. Una vez retirados los restos de adhesivo y tras el pulido, las juntas de pegado son prácticamente invisibles.

REMATES

Para conseguir un remate perfecto y sin juntas, se recomienda utilizar un bisel. Para ello, lo mejor es unir con adhesivo STARON® los elementos de plancha STARON® con escalonado de empalme. A continuación, procesar el radio (p. ej. 12,5 mm) con una fresa de biselar.



DILATACIÓN

Hay que tener en cuenta en todas las aplicaciones el coeficiente de dilatación específico del material de $35,0 \times 10^{-6}/K$ (corresponde a 1 mm por metro a una diferencia de temperatura ΔT de 30 °C).

MOLDEADO

Los paneles STARON® pueden moldearse a 150 °C, ya sea mediante procesos de vacío o prensado. Super Flex en particular es termo-moldeable a una temperatura más baja, de aprox. 140 °C - 150 °C, dependiendo el radio de moldeado del grosor y el color del material.

Los colores Tempest y Quarry se pueden moldear con ciertas restricciones. Si necesita alguna aclaración, póngase en contacto con su servicio STARON® de atención al cliente.

COLOR	ESPESOR DE LA PLANCHA EN MM	RADIO EN MM
Solid, Sanded	6	25
Solid, Sanded	12	76
Aspen, Pebble	12	127
Quarry, Metallic	12	203
Supreme	12	126
Super Flex	12	0



OPCIONES DE DISEÑO

Para personalizar los diseños con STARON®, se ofrecen opciones como la retroiluminación, la impresión por sublimación y la incrustación.

RETROILUMINACIÓN

Por lo general, casi todos los colores son aptos para logotipos o rótulos parcialmente traslúcidos. Pero hay determinados colores STARON® que permiten una retroiluminación completa.

Mediante el fresado de las planchas STARON® se consiguen superficies óptimas para retroiluminaciones LED aptas para logotipos o creación de diseños.



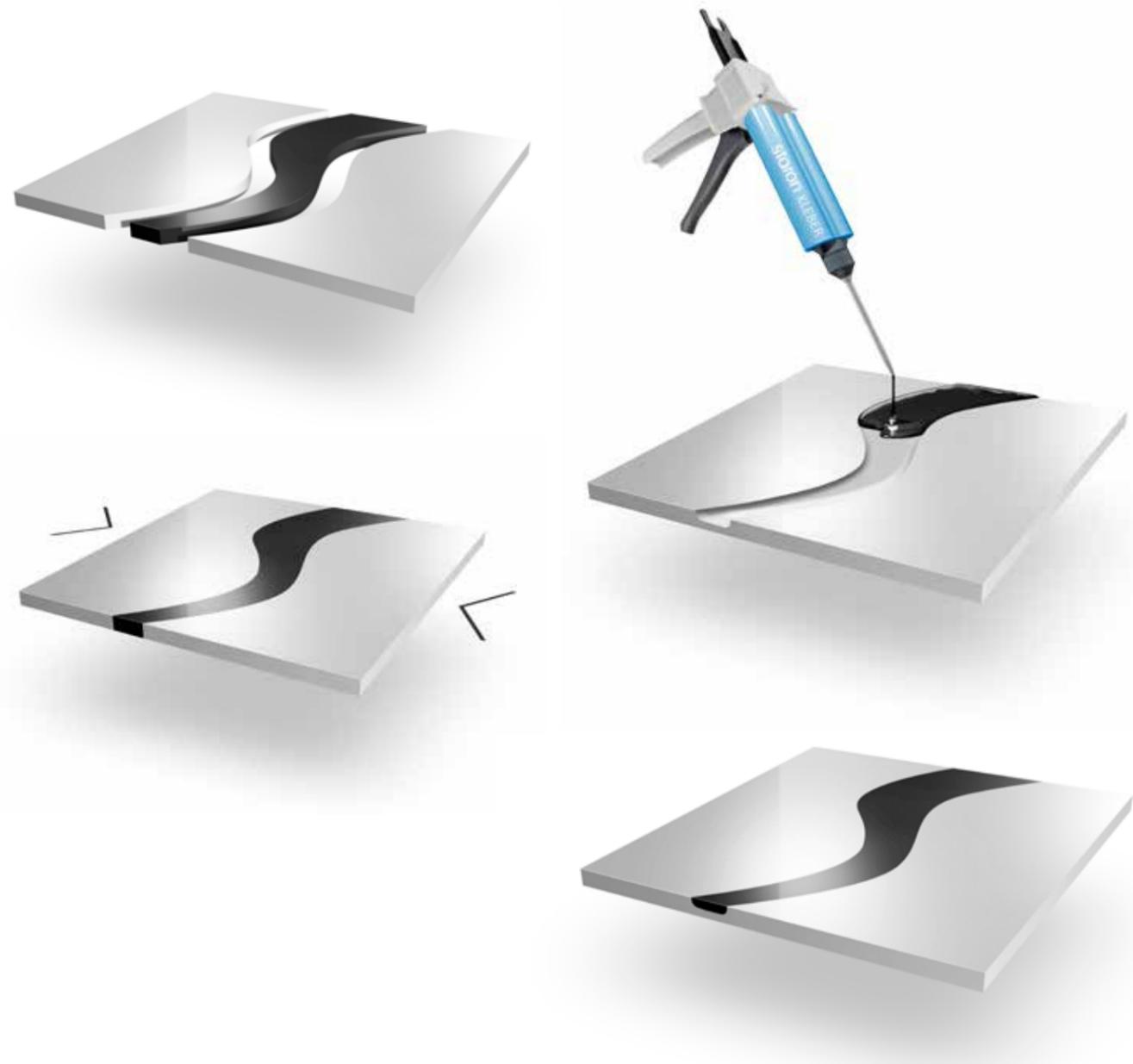
IMPRESIÓN POR SUBLIMACIÓN

En la impresión por sublimación, se imprimen imágenes o pigmentos cromáticos en la superficie calentada de la plancha STARON® mediante una lámina de papel de transferencia. Los pigmentos cromáticos permanecen en la capa inferior del material como si se tratase de un tatuaje y son resistentes a la abrasión.



COLOCAR INCRUSTACIONES

Tras el fresado, se pegan entre sí hilos STARON® de diferentes colores. Las estructuras cromáticas se conservan y se complementan entre sí.



INCRUSTACIONES VERTIDAS

Para inserciones pequeñas, rellenar los fresados de la plancha con adhesivo STARON® del color deseado y pulir al ras.



INSTALACIÓN DE PLACAS DE COCINA

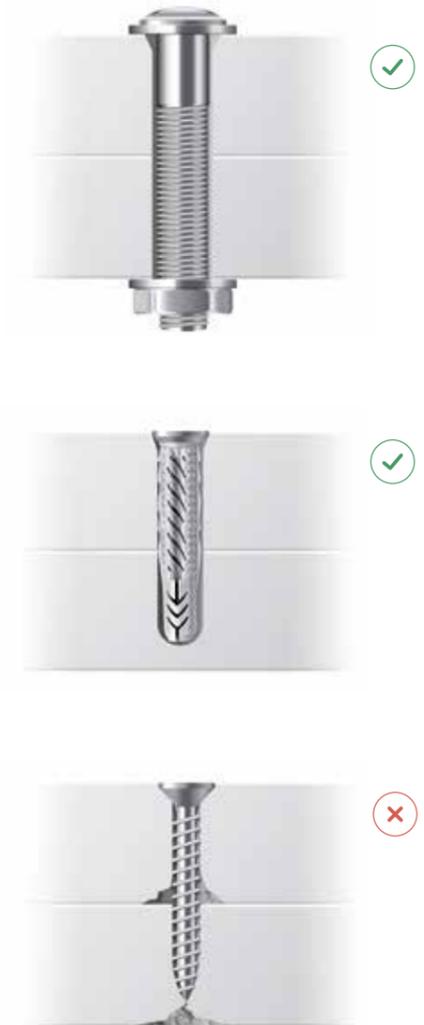
Para instalar placas de cocina en las planchas STARON®, hay que tener en cuenta lo siguiente:

- Ángulos internos con radios decrecientes
- Reforzar los ángulos interiores y las zonas de corte con elementos de plancha STARON®.
- Cubrir los bordes de las planchas con cinta adhesiva resistente al calor.
- Para proteger la superficie de la encimera del calor se recomienda utilizar elementos protectores para apoyar elementos a alta temperatura (p.ej. ollas calientes).



ATORNILLADO

Las planchas STARON® no se deben atornillar jamás directamente o con tornillos autorroscantes. Para ello, se deben utilizar en la medida de lo posible tacos de plástico. Alternativamente, puede utilizar tornillos pasantes o anclajes ocultos.



ACABADO SUPERFICIAL

ACABADO MATE

El acabado mate es el acabado superficial estándar para superficie sometidas a mucho uso.



ACABADO SATINADO

El acabado satinado tiene más brillo y necesita más cuidados.



ACABADO BRILLANTE

El acabado brillante tiene un brillo reflectante que, dependiendo del uso, requiere de muchos más cuidados que el acabado mate y el satinado, especialmente en caso de colores oscuros. Se recomienda utilizar acabado brillante exclusivamente en zonas verticales.



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	CARACTERÍSTICA	MÉTODO DE ENSAYO	UNIDAD	RESULTADO DEL ENSAYO
Resistencia al fuego	Resistencia al fuego (Clase Euro)	EN 13501-1		B-s1 d0
	Resistencia al fuego (Alemania)	DIN 4102-1		B1
	Resistencia al fuego (Reino Unido)	BS 476 - secciones 6 y 7		Clase 0
	Ensayos en cubiertas ante la acción del fuego	EN 13501-5		Broof(t1)
	Ensayos de resistencia al fuego en componentes ferroviarios	DIN 45545-2		R1 para HL3
	Ensayos de resistencia al fuego en aplicaciones marinas de interiores	MED IMO B, D		Autorizada
Propiedades mecánicas	Módulo de flexión	DIN EN ISO 178	Mpa	9030
	Resistencia a la flexión	DIN EN ISO 178	Mpa	64,5
	Elongación hasta ruptura	DIN EN ISO 178	%	0,83
	Resistencia a la compresión	EN ISO 604	Mpa	181
	Resistencia a la tensión	ASTM D 638	psi	6000
	Resistencia electrostática superficial	EN 61340-4-1	Ω	>1x10 ¹²
	Resistividad electrostática superficial	EN 61340-5-1	Ω	960 x 109
	Estabilidad dimensional a 20 °C - bruto	ISO 4586, pág. 10	mm	-0,2
	Estabilidad dimensional a 20 °C - peso	ISO 4586, pág. 10	%	-0,2
	Absorción de agua	ASTM D570		0,04 % en 24 h
	Conductividad térmica	DIN EN 12664	W/(m.K)	0,53 ~ 0,57
	Resistencia térmica	DIN EN 12664	m ² .K/W	0,083 ~ 0,092
	Dilatación térmica	ASTM D 696	mm/mm °C	3,6 * 10 ⁻⁵
Propiedades físicas	Densidad	DIN ISO 1183	g/cm ³	1,74
	Resistencia al impacto (resistencia elástica)	DIN EN 438-2	N	>25
	Resistencia al impacto (altura)	DIN EN 438-2	cm	180
	Dureza de la superficie (índice de Moh)	DIN EN 101		2-3
	Resistencia al desgaste	ISO 4586 - pág. 6	g /%	0,56 / 0,26
	Propiedades antideslizantes con 100 μm	DIN 51130:2009-5		R9
	Propiedades antideslizantes con 120 μm	DIN 51130:2009-5		R9
	Propiedades antideslizantes con 150 μm	DIN 51130:2009-5		R9
	Resistencia a la luz	DIN EN 15187:2006	Escala de lana azul	> 6
	Test de carga	EN-ISO 19712-2		Sin grietas/ 0,10 mm
	Resistencia a quemaduras de cigarrillos	EN-ISO 19712-2		3
	Resistencia al calor seco	EN-ISO 19712-2		3
	Resistencia al calor húmedo	EN-ISO 19712-2		5
	Resistencia a variaciones de temperatura	EN-ISO 19712-2		Sección 4, aprobada
	Resistencia química	EN-ISO 19712-2		Método A
Antibacteriano y fungistático	DIN EN ISO 846 A/C ASTM G 21, G22		Sin crecimiento	
Usos especiales	Autorización para fijación en fachadas	ETA-16/0091		KEIL / Anclaje socavado
	Materiales para equipamiento en contacto con alimentos	NSF/ANSI ³ 51 (zona de alimentación)		Autorizada

Los certificados, resultados de pruebas e información sobre las propiedades de Staron® pueden obtenerse dirigiéndose al servicio de atención al cliente de STARON®.

LOTTE WORLD TOWER



LOTTE

LOTTE es una compañía coreana que opera a escala global. Fundada hace 50 años en Seúl (Corea del Sur), la empresa ha evolucionado con éxito a través de adquisiciones y asociaciones para convertirse en líder mundial en las industrias química, de la construcción, turismo, comercio minorista, finanzas y alimentación.

Lotte Chemical Corp., anteriormente Cheil Industries y establecida en 1954 como matriz fundadora del Grupo Samsung, inició sus negocios en el sector químico como parte de su estrategia de expansión de cartera. En 1992, la empresa inició su negocio de superficies sólidas y, en 2009, amplió su actividad hacia la fabricación de piedra artificial (superficies de cuarzo) en un intento de fortalecer aún más su cartera. En mayo de 2016, la empresa pasó a denominarse Lotte Chemical Corp., un paso hacia adelante para convertirse en un proveedor global de materiales para superficies decorativas de alta calidad.

Una marca que no se puede pasar por alto: la LOTTE World Tower de Jamsil-Dong en Seúl es, con sus 555 metros, el edificio más alto de Corea y el quinto del mundo. El impresionante complejo se encuentra en torno a la LOTTE World Tower e incluye un centro comercial, hoteles y un parque temático.

apegrupo

Ciudad del transporte.
C/ Luxemburgo 46.
12006 Castellón, Spain
Tel. +34 964-340-434
Fax. +34 964-255-606
apegrupo@apegrupo.com
bulk@apegrupo.com
www.apegrupo.com

LOTTE CHEMICAL DEUTSCHLAND GMBH

Kölner Str. 12, 65760 Eschborn, Germany
Tel. +49 (0) 6196-77 272 74
Staron.eu@lottechem.com
www.staron.com

Copyright © 2020 LOTTE Chemical Deutschland GmbH